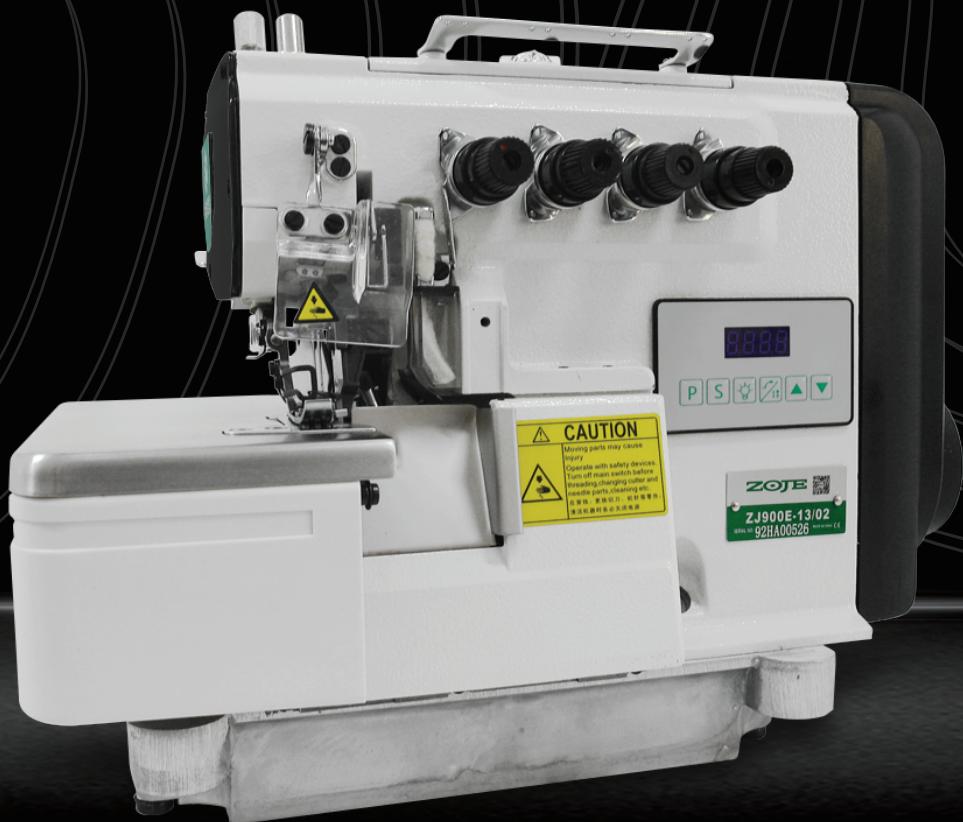


ZOJE
Qualidade Sempre

MANUAL

OVERLOQUE DIRECT DRIVE SÉRIE 900E



Informações

Série 900E **Overloque** com Motor Direct Drive

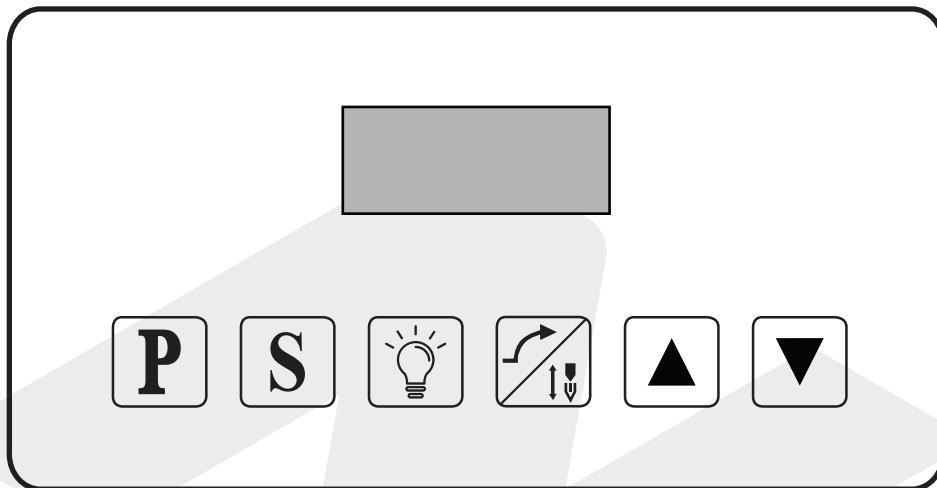


Modelo	Fios	Rotações por minuto	Agujas	Altura do calcador	Loopers
ZJ-900E-13	4 fios	6000RPM	2 agulhas	6mm	2 loopers
ZJ-900E-17	3 fios	6000RPM	1 agulha	6mm	2 loopers
ZJ-900E-38	5 fios	6000RPM	2 agulhas	6mm	3 loopers

Instruções de Segurança

- 1.** Os usuários são obrigados a ler o manual de operação cuidadosamente antes da instalação ou operação.
 - 2.** Todas as instruções marcadas com  devem ser observadas ou executadas; caso contrário, lesões corporais podem ocorrer.
 - 3.** O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
 - 4.** Para operação e segurança perfeitas, é proibido usar cabo de extensão com várias saídas para conexão de energia.
 - 5.** Ao conectar os cabos da fonte de alimentação as fontes de energia, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja 220 VCA e corresponda a tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.
 - ⚠ Atenção:** se a caixa de controle for um sistema AC220V, não conecte a caixa de controle à tomada AC380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem de energia. Continuar a fornecer alimentação de 380V durante 5 minutos poderá danificar os condensadores eletrolíticos e o módulo de potência da placa principal e pode pôr em perigo a segurança da pessoa.
 - 6.** Não opere sob luz solar direta, onde a temperatura ambiente seja superior a 45°C ou inferior a 0°C.
 - 7.** Por favor, evite operar em umidade abaixo de 10% ou acima de 95%.
 - 8.** Não opere em área com poeira pesada, substância corrosiva ou gás volátil.
 - 9.** Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou por excesso de curvatura.
 - 10.** O fio de terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento.
 - 11.** Ligando a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura a baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta e circulando óleo no visor.
 - 12.** Desligue a energia antes da seguinte operação:
 - a)** Conectar ou desconectar qualquer conector na caixa de controle ou no motor.
 - b)** Corte de linha.
 - c)** Inclinar a cabeça da máquina.
 - d)** Reparando ou fazendo qualquer ajuste mecânico.
 - e)** Máquina não está trabalhando corretamente.
 - 13.** A reparação e o trabalho de manutenção de alto nível devem ser feitos apenas por técnicos eletrônicos.
 - 14.** Todas as peças para trabalhos de reparação devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
 - 15.** Não use objetos ou força para bater no produto.
- Detalhe da garantia:
- Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia sob operação normal, será reparado sem custo.
- No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos até mesmo dentro de período de garantia:
- 1.** Uso inadequado, incluindo: conexão errada de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoal não autorizado ou operação fora de sua faixa de especificação, ou inserir outros objetos ou líquidos no produto.
 - 2.** Dano pelo fogo, terremoto da terra, raio, inundação, sal corrosivo, umidade, voltagem anormal e qualquer outro dano causado pelo desastre natural ou pelos ambientes inadequados.
 - 3.** Deixando cair após a compra ou dano no transporte pelo cliente.

Botão e Instruções de Operação



Nome	Chave	Função
Acesso aos Parâmetros.	P	Pressione esta tecla para entrar ou sair do modo de edição de parâmetros de função.
Checar valores e memorizar.	S	1. Depois de definir o parâmetro, pressione esta tecla para memorizar ou verificar o parâmetro predefinido, em seguida, pode editar o parâmetro de acordo. 2. Quando o parâmetro estiver fixo, pressione a tecla para salvar a configuração.
Aumentar	▲	1. Aumente o valor do parâmetro. 2. Aumente a velocidade.
Diminuir	▼	1. Diminua o valor do parâmetro. 2. Diminua a velocidade.
Ajuste de brilho	💡	Ao clicar, ajuste o brilho do LED.
Seleção da posição de parada da agulha.	↖ ↴ ↵ ↻	1. Ao clicar, ajuste a posição da parada de agulha (em cima / em baixo). 2. Defina a função de configuração de início suave ou cancele.

Informações de operação

Redefinir o sistema

Com a máquina desligada, mantenha pressionadas as teclas **▲** e **▼** para inicializar, em seguida, clique duas vezes na tecla **S** para confirmar; desligue e ligue a máquina.

Parâmetros de Usuário

Com a máquina ligada, pressione a tecla **P** para entrar nos Parâmetros de Usuário.

Parâmetros Técnicos

Com a máquina desligada, mantenha pressionadas ao mesmo tempo as teclas **P**, **S** e ligue a máquina, insira a senha **2014** e pressione a tecla **S** por 3 segundos para acessar os Parâmetros Técnicos.

Parâmetros

Número	Função	Alcance	Padrão	Descrição
P01	Velocidade máxima de costura (rpm).	200 - 6000	4500	Defina a velocidade máxima de costura.
P02	Seleção da posição de parada da agulha.	0 - 2	0	0: agulha para cima. 1: agulha para baixo. 2: OFF.
P03	Costura suave.	0 - 1	0	0: OFF 1: ON.
P04	Velocidade costura suave no início.	200 - 1500	400	
P05	Número de pontos de partida suave.	1 - 15	1	
P06	Velocidade mínima.	200 - 500	200	Defina a velocidade mínima de costura.
P07	Ajuste superior da agulha.	0 - 24		
P08	Ajuste inferior da agulha.	0 - 24		
P09	As agulhas sobem automaticamente quando a energia é ligada.	0 - 1	1	0: Nenhuma função. 1: Energia ligada, a agulha sobe automaticamente para a posição.
P11	Ajuste da curva de velocidade (%).	0 - 100	32	Quanto maior o valor, mais rápido aumenta a velocidade.
P16	Ajuste o brilho do LED.	0 - 4	4	0: OFF. 1-4: Regulagem da intensidade.
P21	Direção de rotação do motor.	0 - 1	0	0: Sentido horário. 1: Sentido anti-horário.
P22	Velocidade de execução automática.	200 - 6000	3500	Configuração automática da velocidade de execução.
P23	Tempo de execução automática.	1 - 250	20	
P24	Tempo de parada de execução automática.	1 - 250	20	
P25	Teste A	0 - 1	0	Relacionado ao parâmetro P22.
P26	Teste B	0 - 1	0	Relacionado aos parâmetros P22, P23 e P24.
P36	Modelo da máquina.	1 - 15	13	10: Velocidade máxima de 6000 RPM. 13: Velocidade máxima de 5000 RPM.
P37	Bloqueio da velocidade.	100 - 6000	5000	Desbloqueia a velocidade (após o desbloqueio altere a velocidade no parâmetro P1).

Nota: Outros parâmetros não mostrados nesta lista se referenciam a outro modelo de máquina.

Erros e Soluções & Diagrama do Conector

Erro	Descrição	Solução
E01	Sobretensão.	Desligue a máquina, verifique a tensão de alimentação (ou se exceder a tensão nominal de uso).
E02	Baixa voltagem.	Desligue a máquina, verifique a tensão de alimentação. (Ou se baixa tensão nominal de uso).
E05	Erro de conexão do pedal.	Desligue a máquina, verifique se o pedal está com má conexão. Se ainda houver erros, substitua o pedal, se persistir ligue para o atendimento ao cliente.
E07	Erro de eixo bloqueado do motor.	Gire o volante da máquina, verifique se ele está preso, você deve descartar a falha mecânica, se estiver solto. Se ficar anormal, verifique se o encoder e o motor estão com má conexão ou muito soltos. Se sim, corrija. Se a conexão estiver correta, verifique se a tensão da fonte de alimentação está anormal ou se a velocidade de costura está muito alta. Se sim, ajuste.
E09 E11	Erro de sinal de posicionamento.	Desligue a máquina, verifique se o encoder está com má conexão ou está muito solto, verifique se o encoder e o disco estão danificados.
E14	Erro de encoder.	Desligue a máquina, verifique se o encoder está com má conexão ou está muito solto, sujo ou disco danificado.
E15	Sobrecorrente anormal no control box.	Desligue a máquina e ligue-a novamente.
E17	O sensor de proteção da máquina não está na posição correta.	Desligue a máquina, verifique o switch se tem dano ou não.

Nota: Se o erro persistir entre em contato com a assistência técnica.

Descrição do conector



LED: 1 (GND), 2 (+ 5V).